



VOLTEA AL FUTURO

EN EL CAMINO
A LA SOSTENIBILIDAD



SCANIA

4 Ó 6 BATERÍAS

- Montadas en el techo de la unidad



SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

- Para mantener en temperatura las baterías

UNIDAD PISO BAJO

- Misma altura del principio al final del autobús

BATERÍAS

- Enfriadas con anticongelante

SISTEMA DE CARGA

- Plug-in CCS2 – con posibilidad de carga pantográfica



4 BATERÍAS

- Ubicadas en el antiguo compartimiento del motor

SUSPENSIÓN DELANTERA

- Con capacidad de hasta 8.2 toneladas

SUSPENSIÓN TRASERA

- Con capacidad de hasta 13 toneladas

MAQUINA ELÉCTRICA

- Montada de forma lateral

BATERÍAS



QUÍMICA
Ion litio NMC

MARCA
Northvolt

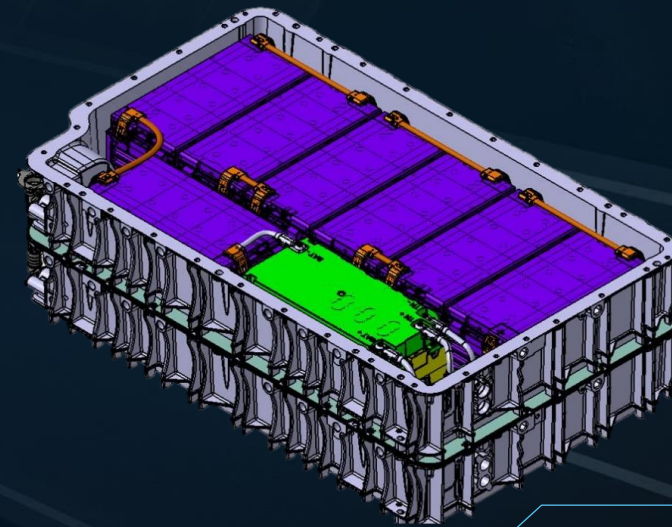


MÓDULOS
15 cada batería

CAPACIDAD
33 kWh c/u

PESO
257 kg c/u

CELDAS
1800 celdas por batería



SCANIA

MÁQUINA ELÉCTRICA

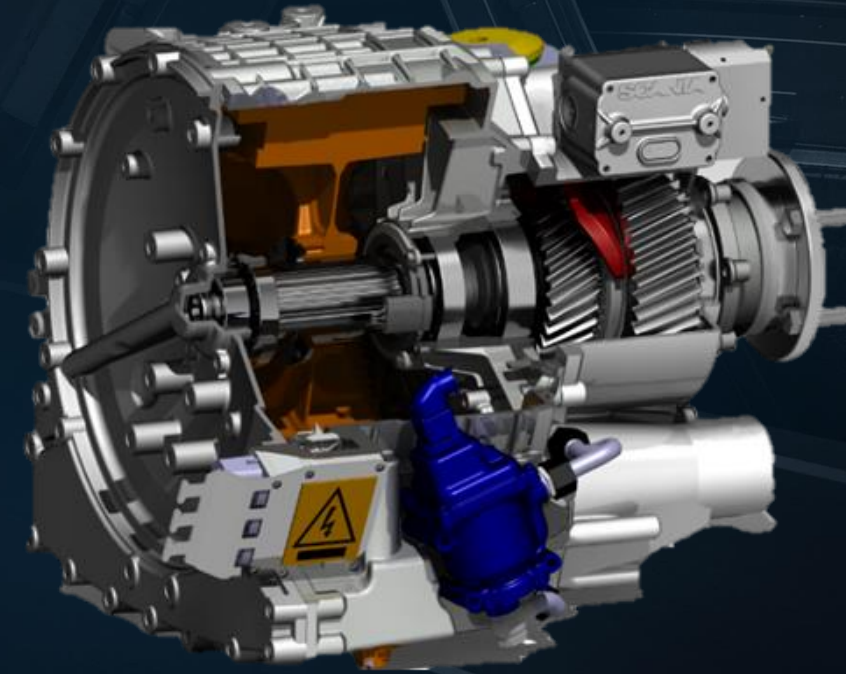
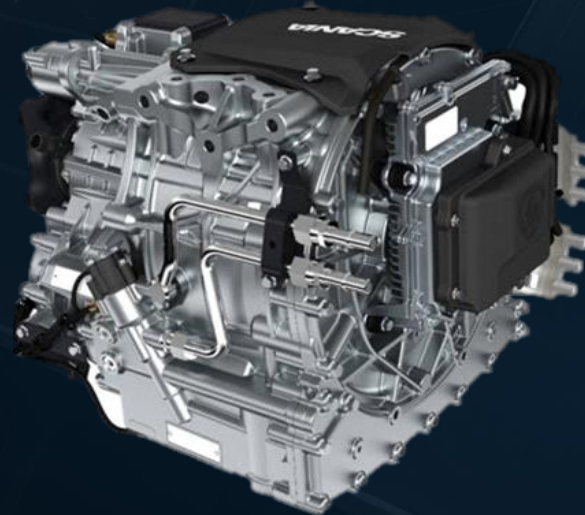
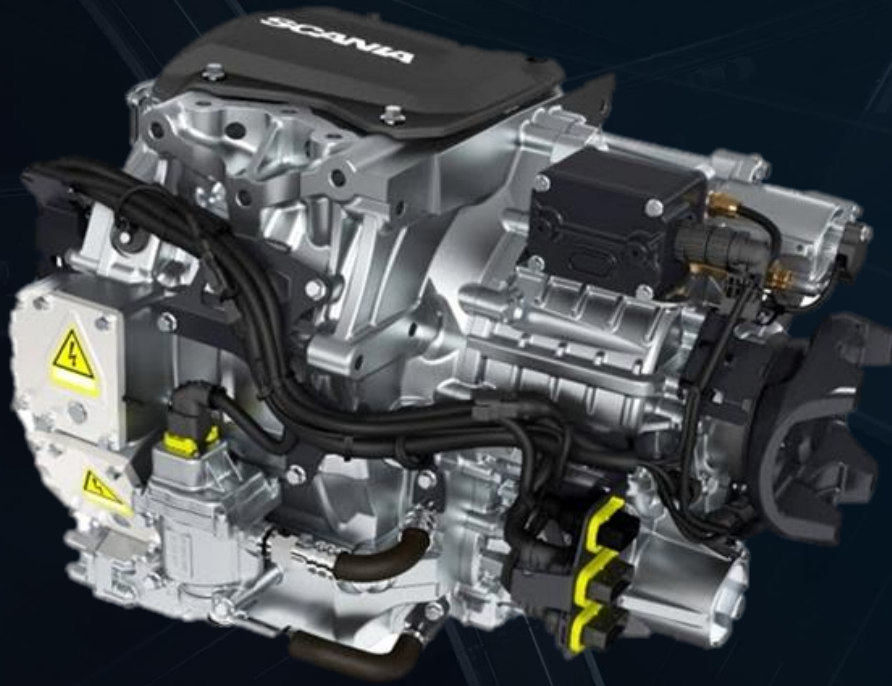


Potencia máxima
295 kW
Potencia continua
230 kW

Torque máximo
2,200 Nm
Torque continuo
1,800 Nm

Caja de cambios de dos
velocidades
Primera.- 2.59:1
Segunda.- 1:1

La máquina funciona como
motor y generador
dependiendo el sentido de
giro



SCANIA

LA SEGURIDAD NO ES OPCIONAL



Alerta de punto ciego



Alerta de salida de carril

Sensor de usuarios vulnerables

AUTOBÚS GLOBAL



**DISEÑO E
INGENIERIA
PROPIOS C.U. I+D**



**PROVEEDORES
NACIONALES E
INTERNACIONALES**

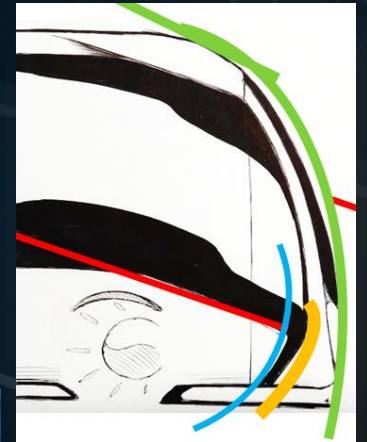
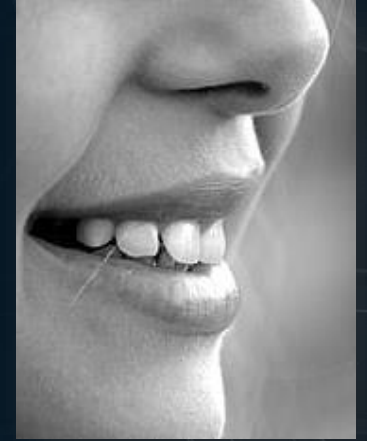


**TENDENCIAS Y
NORMAS**

ADN BECCAR



- EMPÁTICO
- RESISTENTE
- LIGERO
- CONFORTABLE
- EMOCIONANTE

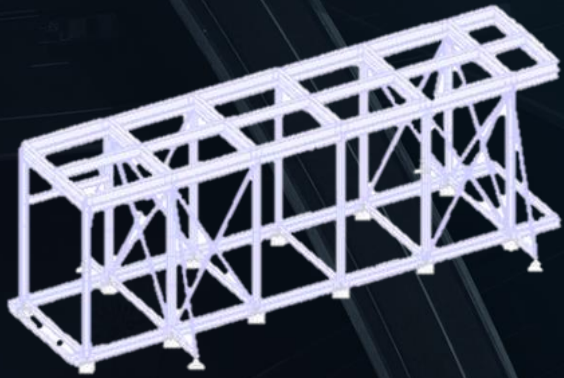




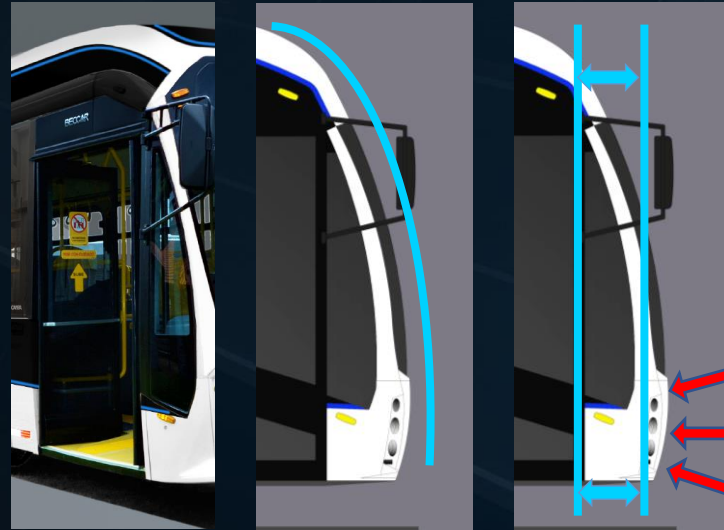
SISTEMAS

DISEÑO/INGENIERÍA

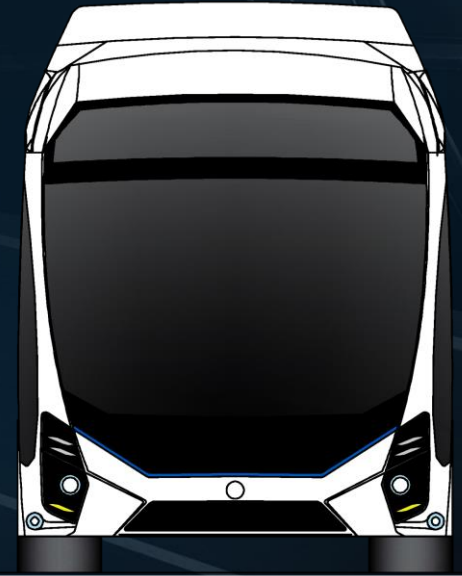
BE-FRAME



CAB FORWARD



DINAMISMO FACETADO



SEGURIDAD SISTEMAS



SISTEMA NIGHT LIGHT



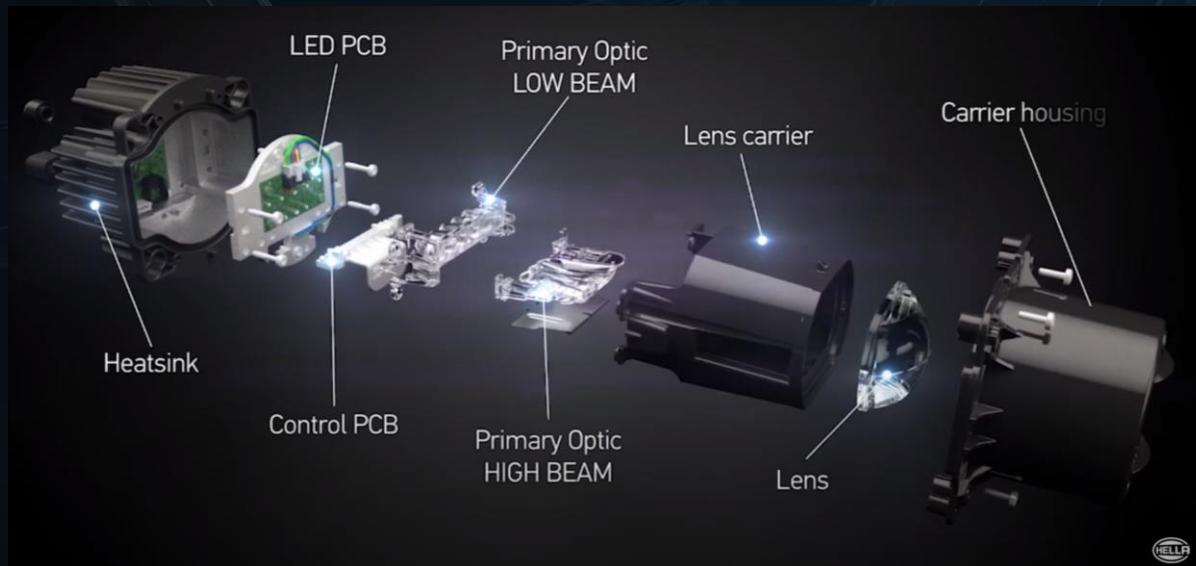
ILUMINACIÓN LATERAL



SEGURIDAD SISTEMAS



ILUMINACIÓN FULL LED



ESPEJOS DIGITALES



FLEXIBILIDAD INCLUSIÓN



VOLTEA AL FUTURO

